



## LK IMPRESS

Серия машин для литья под высоким давлением  
с холодной камерой



# Линейка продуктов





## Серия IMPRESS®

- Полностью автоматизированы, минимальное использование ручного труда
- Высокая надёжность
- Высокая эффективность контроля параметров прессования
- Простота содержания оборудования
- Безопасность

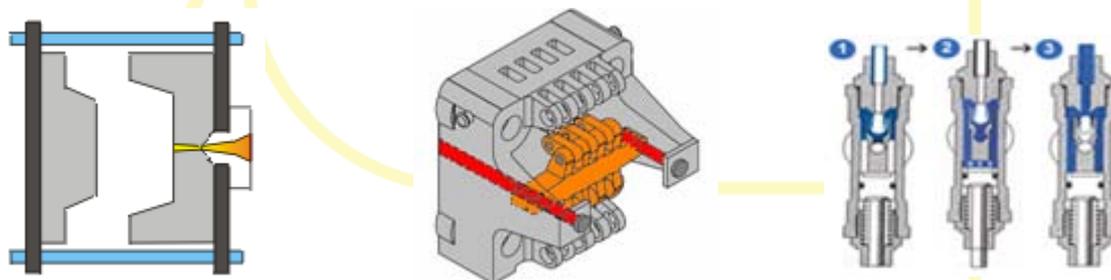


- Усилие запираания от 130 до 4000 тонн
- Узел прессования колонного типа
- Соосное расположение прессующей системы
- Высокая скорость прессования
- Экономичность и простота обслуживания
- Множество опций для удовлетворения различных требований

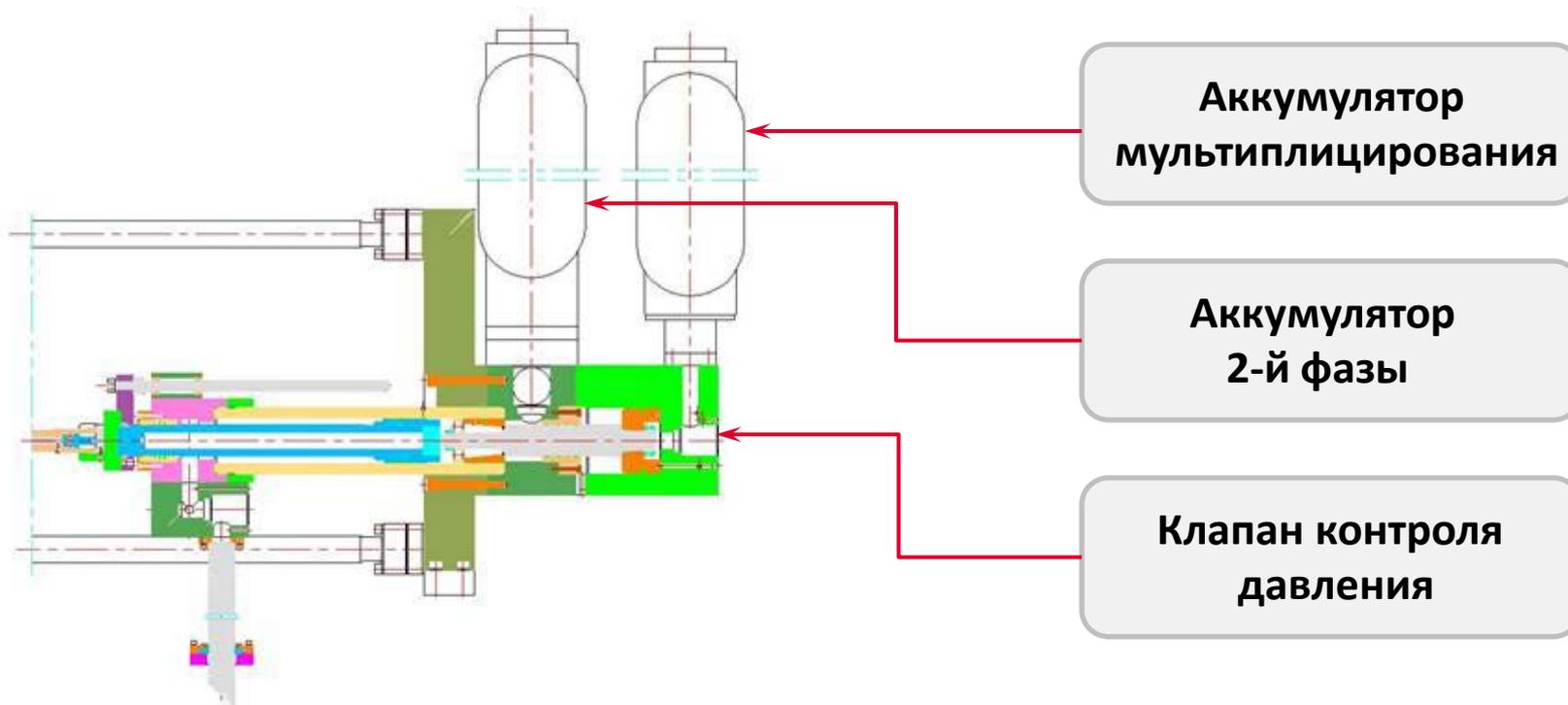


# Узел запираания

- Мощная цельная чугунная (СЧ:QT500-7, FCD50 или 5005) задняя пластина.
- Крепежные колонны изготовлены из высокопрочной стали марки SCM440, выдерживающей давление растяжения.
- Запирающий узел изготовлен из специального сплава с Высоким содержанием марганца.
- Система смазывания узлов под низким давлением для Большого времени эксплуатации.

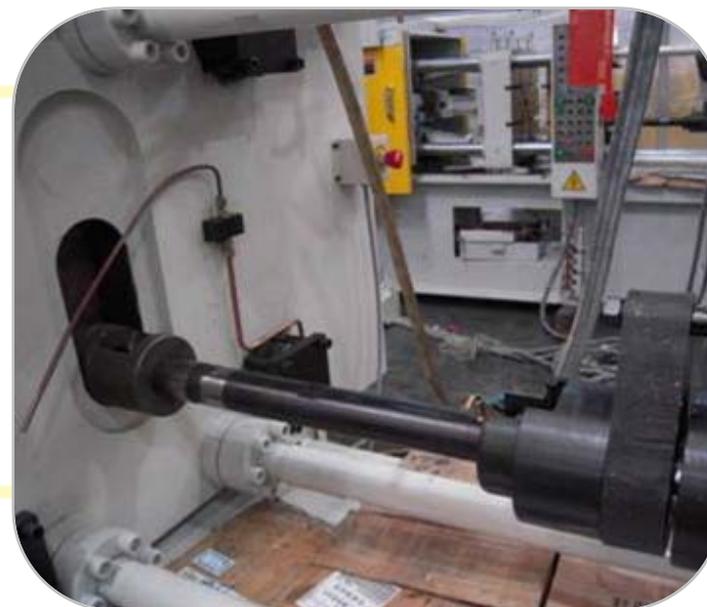
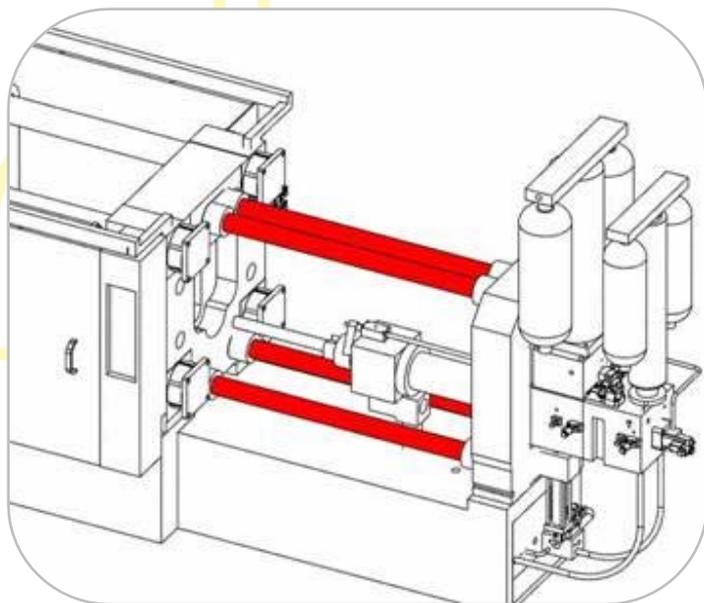


- Аккумуляторы установлены непосредственно на коллекторе инъекции, что уменьшает потерю давления и увеличивает скорость реагирования.
- Инжекционный поршень, поршень мультиплицирования находятся на одной линии, что также уменьшает потери и увеличивает скорость отклика

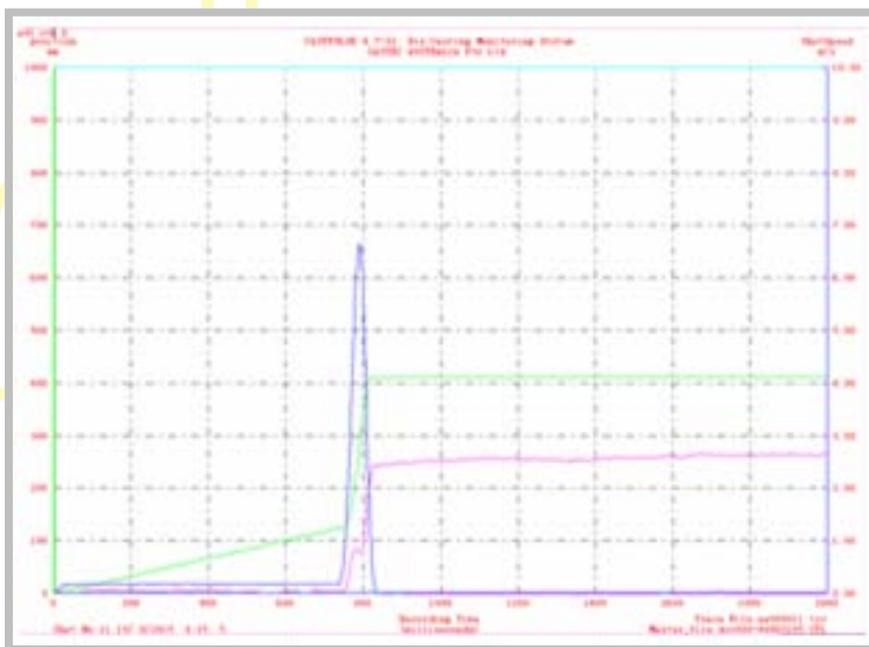


# Система инъекции

- Система впрыска колонного типа – более простая в обслуживании
- Различное положение для инъекции – больше гибкости при использовании различной оснастки



- Система инъекции ЛК простая, но высокоэффективная. С ее помощью легко достигается скорость впрыска 6 м/с и выше
- Для высокоскоростных машин, а также для магниевого литья > 8 м/с.
- Возможны два варианта – ручная система контроля или пропорциональная





# Системы управления

Производ.	OMRON		ALLEN-BRANDLEY		SIEMENS	
Страна	Япония		США		Европа	
Модель	CQM1	CQM1+NT31	PVC600C	PV700C	OP270+S7/300	IPC+S7/300
Ввод	Кнопочный	Touch Screen	Кнопочный	Кнопочный	Кнопочный	Кнопочный
Экран	-	Моно ЖК	Цветной ЖК	Цветной ЖК	Цветной ЖК	Цветной ЖК
Интерфейс	64/64		256/256		256/256	
Полож. Формы		+	+	+	+	+
Пропорц. контроль	+	+	+	+	+	+
Контроль в реальном врем.						+
Сохранение параметров пресс-формы		+	+	+	+	+



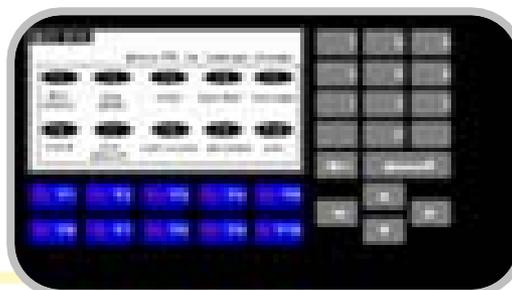
# Вид систем управления

Япония



CQM1

США



PVC600C

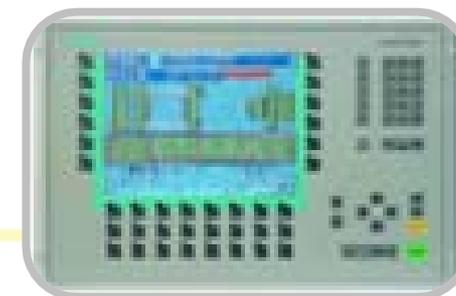
Европа



OP270+S7/300



CQM1+NT31



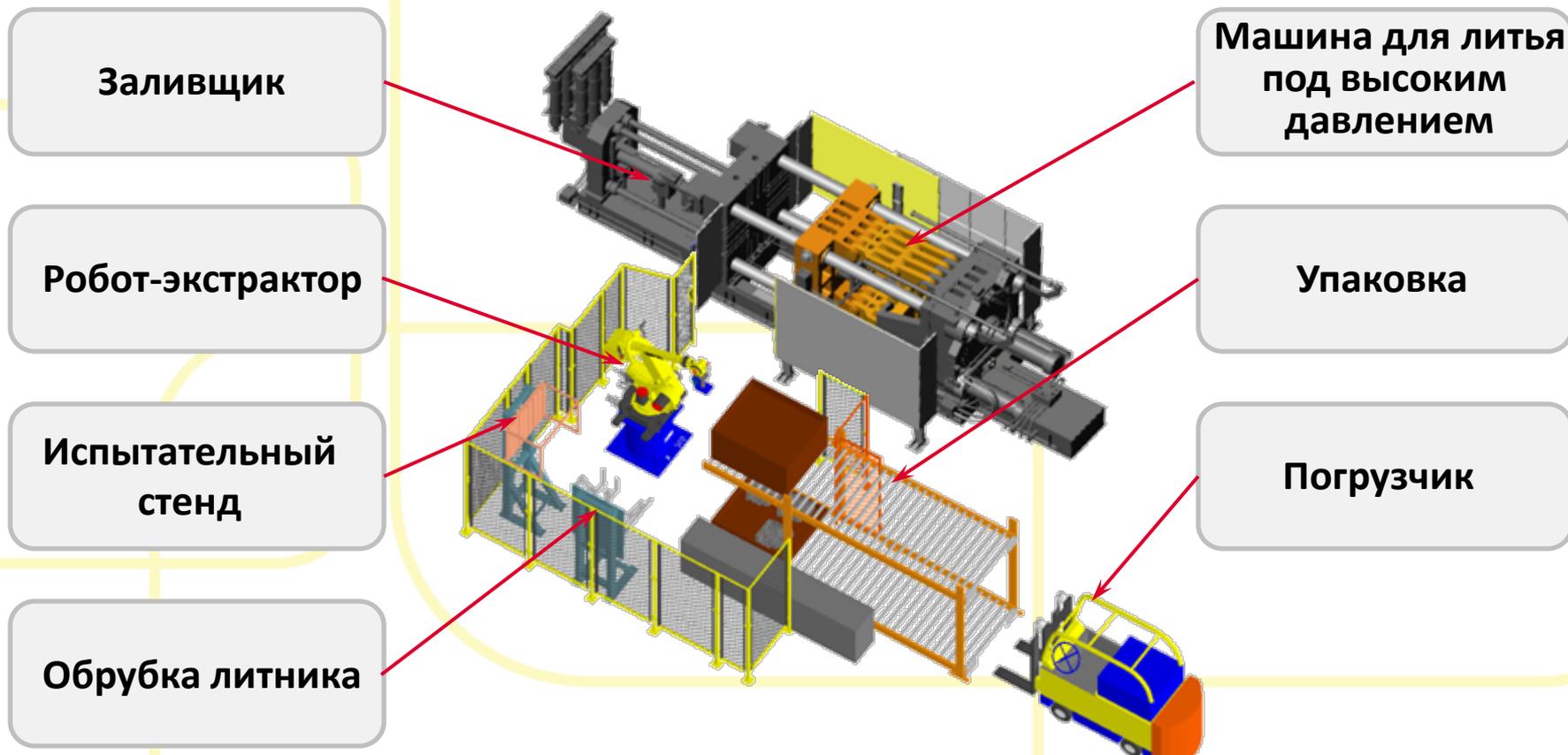
IPC+S7/300



# Автоматизация



# Автоматизация



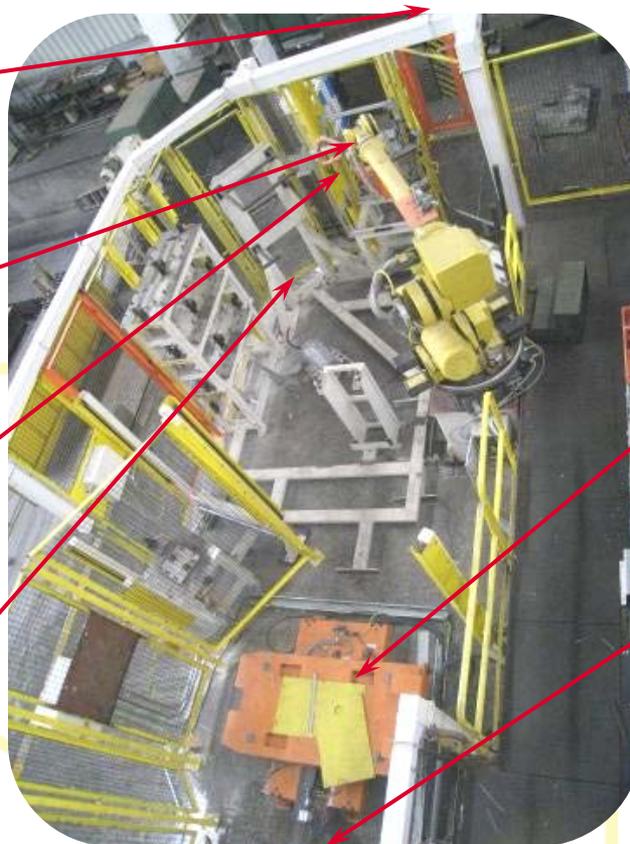
# Автоматизация

Заливщик

Робот-экстрактор

Испытательный  
стенд

Обрубка литника



Машина для литья  
под высоким  
давлением

Упаковка

Погрузчик

## Безопасность

- Дверь безопасности в стандартной комплектации
- Двойная безопасность за счёт независимого контроллера управления дверью
- Исполнение в соответствии с CE/US-NADCA



## Опции

- Печи с различным типом нагрева



- Автоматические заливщики серии LC, LG, LN



- Автосмазчики



- Съемцики



- Конвейер



- Смазчик плунжерной пары



- Вытяжка



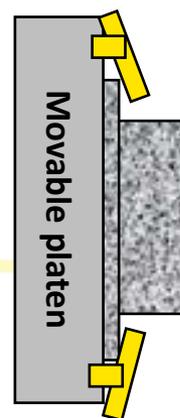
- Обрубной пресс



- Система термостатирования пресс-формы



- Внешнее исполнение



- Система быстрой смены оснастки

Для большой машины ЛПВД, такой как например DCC3000, пресс-форма может быть заменена за 30 минут:

Гидравлический  
съем пресс-формы

Усиленные  
съемники  
для пресс-формы

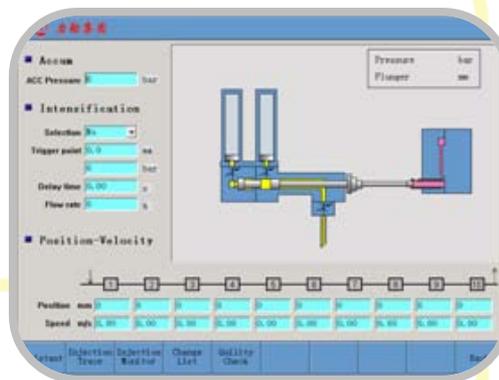
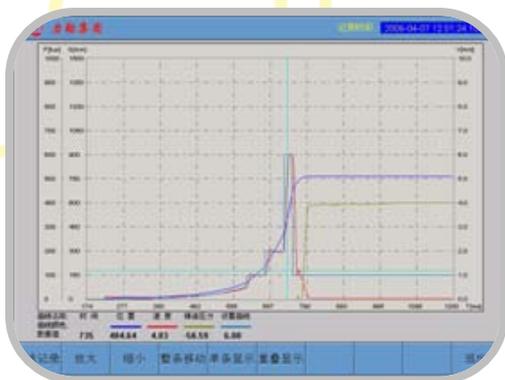
Быстрое крепление  
пресс-формы  
(QDCS)

Быстросъемный  
поршень инъекции



## ■ Система контроля прессования в реальном времени

- Установка скорости для каждой стадии
- 10 значений установки скорости
- Контроль постоянства ускорения для медленной стадии
- Быстрое переключение скорости (15мс)
- Высокая точность  $\pm 3\text{мм}$
- Легкая адаптация профиля скорости





# Техническая поддержка

- Пуско-наладочные работы
- Обучение персонала Заказчика
- Гарантийное обслуживание
- Постгарантийное обслуживание и текущий ремонт





**Большое спасибо!**

非常感謝!

